

Comune di Arona

Bilancio di Previsione 2024

| SERVIZI DOMANDA INDIVIDUALE |   | TOTALE RICAVI | TOTALE COSTI | DIFFERENZA<br>A=ATTIVA<br>P=PASSIVA |            | COPERTURA<br>DEL COSTO % | DIFFERENZA<br>MEDIA PER ABIT. |
|-----------------------------|---|---------------|--------------|-------------------------------------|------------|--------------------------|-------------------------------|
| CODICE                      | DESCRIZIONE   |               |              |                                     |            |                          |                               |
| 1                           | Asilo nido (con abbattimento 50% costi ex art. 5 L. 498/1992) | 249.462,15    | 281.860,00   | P                                   | 32.397,85  | 88,51 %                  | 2,34                          |
| 2                           | Assistenza domiciliare  | 442.933,00    | 492.487,00   | P                                   | 49.554,00  | 89,94 %                  | 3,58                          |
| 3                           | Trasporto sociale   | 1.000,00      | 28.875,00    | P                                   | 27.875,00  | 3,46 %                   | 2,01                          |
| 4                           | Mense non scolastiche (pasti centro diversamente abili)       | 13.000,00     | 40.168,00    | P                                   | 27.168,00  | 32,36 %                  | 1,96                          |
| 5                           | Mense non scolastiche (pasti anziani)                         | 18.000,00     | 41.484,00    | P                                   | 23.484,00  | 43,39 %                  | 1,70                          |
| 6                           | Ginnastica anziani  | 9.000,00      | 10.321,00    | P                                   | 1.321,00   | 87,20 %                  | 0,10                          |
| 7                           | Corsi extrascolastici   | 12.500,00     | 17.340,00    | P                                   | 4.840,00   | 72,09 %                  | 0,35                          |
| 8                           | Trasporto scolastico  | 17.450,00     | 109.093,00   | P                                   | 91.643,00  | 16,00 %                  | 6,61                          |
| 9                           | Mense scolastiche   | 301.000,00    | 506.461,00   | P                                   | 205.461,00 | 59,43 %                  | 14,83                         |
| 10                          | Musei, pinacoteche, mostre, gallerie                          | 1.000,00      | 57.202,50    | P                                   | 56.202,50  | 1,75 %                   | 4,06                          |
| 12                          | Trasporti e pompe funebri                                     | 20.750,00     | 19.922,72    | A                                   | 827,28     | 100,00 %                 |                               |
|                             | TOTALE GENERALE:  | 1.086.095,15  | 1.605.214,22 | P                                   | 519.119,07 | 67,66 %                  | 37,47                         |
|                             |   |               |              |                                     |            |                          |                               |