

menu estivo

COMUNE DI ARONA A.S. 2026/2027
VALIDITA' 5 ANNI



sodexo

QUALITY OF LIFE SERVICES

Settimana 1

Settimana 2

Settimana 3

Settimana 4

lunedì	martedì	mercoledì	giovedì	venerdì
Pasta integrale pomodoro e olive Frittata al formaggio Pomodori Frutta fresca Pane	Risotto allo zafferano Merluzzo al forno Carote all'olio Frutta fresca Pane	Pasta al pesto Farinata Insalata verde e mais Frutta	Crema di verdure con farro Bocconcini di pollo dorati Patate all'olio Frutta fresca Pane	Pasta all'olio Ricotta Zucchine gratinate Frutta fresca Pane
Pasta alla gricia Frittata Carote julienne e mais Frutta fresca Pane	Risotto al pomodoro Polpette di legumi Spinaci all'olio Frutta fresca Pane	Pasta con crema allo zafferano Platessa impanata Fagiolini all'olio Yogurt Pane	Pasta con pesto di melanzane Scaloppine di lonza Pomodori e origano Frutta fresca Pane	Crema di zucchini Primosale Insalata di patate/ patate al forno Frutta fresca Pane
Pasta al ragù vegetale Frittata Insalata verde e mais Frutta fresca Pane	Crema di verdure con riso Cotoletta di tacchino Patate al forno Frutta fresca Pane	Pizza margherita Insalata mista con scaglie di parmigiano Frutta Pane	Risotto all'inglese Merluzzo al forno Zucchine trifolate Yogurt Pane	Pasta integrale con sugo di peperoni Farinata Pomodori e cetrioli Frutta fresca Pane
Pasta agli aromi Caprese (mozzarella e pomodoro) Frutta fresca Pane	Fusilli al pesto Uova strapazzate Carote julienne Frutta Pane	Crema di verdure con orzo Bocconcini di pollo Patate al forno Frutta fresca Pane	Risotto alle zucchini Fagioli all'uccelletto Carote Frutta fresca Pane	Pasta pomodoro fresco e basilico Platessa impanata Insalata mista Frutta fresca Pane

*Alimenti congelati/surgelati all'origine